

MASCHINENÜBERSICHT

Sägen

Größter Schnittbereich 650 mm Länge bei 220 mm Höhe.
Langschnitt-Kalkkreissäge TRENNJÄGER PMC 8, halbautomatische Kalkkreissäge
TRENNJÄGER VC 260, Bügelsäge RUCOCO.

Universalfräsen

bis max. 970 x 220 x 370 mm (L x B x H), Tischgröße 1250 x 355 mm.
Universalfräsmaschinen BRIDGEPORT, MIKRON WF 2, DECKEL FP 2, FP 3,
FP 4, WANDERER 1 G/E, z. T. mit Digitalanzeige.

Drehen/Fräsen

Dreh-Fräszentrum MAZAK Quick Turn Nexus 200MSY, Steuerung Mazatrol

CNC-Fräsen

Senkrecht-CNC-Fertigungszentrum CHIRON FZ 16/L mit Steuerung SINUMERIK
6MB, Arbeitsbereich 1600 x 400 x 425 mm (x,y,z), Aufspanfläche 1890 x 400 mm,
Spindel 5,7 kW, SK 30, Automatischer Werkzeugwechsler 32 Plätze.
MAHO MH 600 E, 20 Werkzeuge.
Bearbeitungszentrum HECKERT CWK400D, 240 Werkzeuge,
Rundpaletten Speicher mit 8 Paletten.
Bearbeitungszentrum DMC50H mit 2 Paletten und 40 Werkzeugen.
Drei HURCO-Bearbeitungszentren BMC 30 mit Steuerung Ultimax 4.0, 760 x
460 x 610 mm, 24 Werkzeuge, Rundtisch SPIRSIN F/300

Drehen

bis 1500 mm Drehlänge, max. Durchm. 770 mm in der Kröpfung, 305 mm über
Planzug. Produktions-Drehmaschinen TRAUB A 25, LEINEN, HUNGER,
GÖPPINGEN, COLCHESTER.

CNC-Drehen

bis 1000 mm Drehlänge, Durchm. 360 mm über Bett bzw. 150 mm über Planzug.
Drehmaschine SCHAUUBLIN 180CCN mit Zyklensteuerung Fanuc 18i-T und
gesteuertem Revolver, 8 Werkzeuge.
EMCO-COMPACT 6P CNC, Drehdurchm. 90 mm, 1 Revolver mit 4 Werkzeugen.
EMCOturn342, Steuerung Siemens 810T, Drehdurchm. 155mm, Stangen-
durchm. 42mm, 1 Revolver mit 12 Werkzeugen (6 angetrieben), Stangen-
vorschub SAMECA.
CNC-Produktionsdrehautomat GILDEMEISTER GDM 30/4 A Drehdurchm.
80 mm, Stangendurchm. 42 mm, 2 Revolver mit 12 Werkzeugen, davon je 6
Werkzeuge angetrieben, 3 Werkzeuge für Rückseitenbearbeitung.

Bohren u. Gewinden

bis 30 mm Durchmesser bzw. M20 in Stahl.
Bohr- und Gewindebohrmaschinen FLOTT, SE, CORDIA, WÖRNER, IXION,
WEBO, SOLID. Insgesamt 23 Spindeln, z. T. in Reihenanordnung, sowie 1
hydraulischer 6-Spindel-Revolverbohrautomat STAMA mit Programmsteuerung und
Koordinaten-tisch BREGNARD (Arbeitsbereich = DIN A 4).

CNC-Bohren u. -Gewinden

Vertikal-Bohrzentrum STAMA/FANUC MC 010, 10 Werkzeuge SK 30,
Verfahrenbereich X = 500 mm, Y = 380 mm, Z = 300, Aufspanntisch 650 x 380 mm.

Erodieren

Drahterosionsmaschine MAKINO EC 3040, Arbeitsbereich X = 300 mm, Y = 400
mm, Z = 280 mm.
Drahterosionsmaschine AGIE Evolution BC3, Arbeitsbereich X = 500mm, Y =
350mm, Z = 250mm.
Senkerosionsmaschine Deckel DE 25, Arbeitsbereich 500x345x310mm

