

MASCHINENÜBERSICHT

<u>Sägen</u>	Größter Schnittbereich 650 mm Länge bei 220 mm Höhe. Langschnitt-Kaltkreissäge TRENNJÄGER PMC 8, halbautomatische Kaltkreissäge TRENNJÄGER VC 260, Bügelsäge RUCOCO.
<u>Universalfräsen</u>	bis max. 970 x 220 x 370 mm (L x B x H), Tischgröße 1250 x 355 mm. Universalfräsmaschinen BRIDGEPORT, MIKRON WF 2, DECKEL FP 2, FP 3, FP 4, WANDERER 1 G/E, z.T. mit Digitalanzeige.
<u>Drehen/Fräsen</u>	Dreh-Fräszentrum MAZAK Quick Turn Nexus 200MSY, Steuerung Mazatrol
<u>CNC-Fräsen</u>	Senkrecht-CNC-Fertigungszentrum CHIRON FZ 16/L mit Steuerung SINUMERIK 6MB. Arbeitsbereich 1600 x 400 x 425 mm (x,y,z). Aufspannfläche 1890 x 400 mm, Spindel 5,7 kW, SK 30. Automatischer Werkzeugwechsler 32 Plätze. MAHO MH 600 E, 20 Werkzeuge. Bearbeitungszentrum HECKERT CWK400D, 240 Werkzeuge, Rundpalettenspeicher mit 8 Paletten. Bearbeitungszentrum DMC50H mit 2 Paletten und 40 Werkzeugen. Drei HURCO-Bearbeitungszentren BMC 30 mit Steuerung Ultimax 4.0, 760 x 460 x 610 mm, 24 Werkzeuge, Rundtisch SPIRSIN F/300
<u>Drehen</u>	bis 1500 mm Drehlänge, max. Durchm. 770 mm in der Kröpfung, 305 mm über Planzug. Produktions-Drehmaschinen TRAUB A 25, LEINEN, HUNGER, GÖPPINGEN, COLCHESTER.
<u>CNC-Drehen</u>	bis 1000 mm Drehlänge, Durchm. 360 mm über Bett bzw. 150 mm über Planzug. Drehmaschine SCHAUBLIN 180CCN mit Zyklensteuerung Fanuc 18i-T und gesteuertem Revolver, 8 Werkzeuge. EMCO-COMPACT 6P CNC, Drehdurchm. 90 mm, 1 Revolver mit 4 Werkzeugen. EMCOturn342, Steuerung Siemens 810T, Drehdurchm. 155mm, Stangendurchm. 42mm, 1 Revolver mit 12 Werkzeugen (6 angetrieben), Stangenvorschub SAMECA. CNC-Produktionsdrehautomat GILDEMEISTER GDM 30/4 A Drehdurchm. 80 mm, Stangendurchm. 42 mm, 2 Revolver mit 12 Werkzeugen, davon je 6 Werkzeuge angetrieben, 3 Werkzeuge für Rückseitenbearbeitung.
<u>Bohren u. Gewinden</u>	bis 30 mm Durchmesser bzw. M20 in Stahl. Bohr- und Gewindebohrmaschinen FLOTT, SE, CORDIA, WÖRNER, IXION, WEBO, SOLID. Insgesamt 23 Spindeln, z.T. in Reihenanordnung, sowie 1 hydraulischer 6-Spindel-Revolverbohrautomat STAMA mit Programmsteuerung und Koordinaten-tisch BREGNARD (Arbeitsbereich = DIN A 4).
<u>CNC-Bohren u. -Gewinden</u>	Vertikal-Bohrzentrum STAMA/FANUC MC 010, 10 Werkzeuge SK 30, Verfahrbereich X = 500 mm, Y = 380 mm, Z = 300, Aufspanntisch 650 x 380 mm.
<u>Erodieren</u>	Drahterosionsmaschine MAKINO EC 3040, Arbeitsbereich X = 300 mm, Y = 400 mm, Z = 280 mm. Drahterosionsmaschine AGIE Evolution BC3, Arbeitsbereich X = 500mm, Y = 350mm, Z = 250mm. Senkerosionsmaschine Deckel DE 25, Arbeitsbereich 500x345x310mm

<u>Stanzen u. Pressen</u>	bis 40 mp Druck und 70 mm Hub. Exzenterpresse MÜLLER, hydraulische Werkstattpresse ENERPAC.	
<u>Innenrundscheifen</u>	bis max. 100 mm Tiefe, kleinster Durchmesser 5mm. Innenschleifmaschinen bzw. -einrichtungen SAACKE, WMW, TEMPO.	
<u>CNC-Scheifen</u>	STUDER S36CNC Rundscheifmaschine mit Innen- und Formscheifeinrichtung bis max. 1000 mm Schleiflänge, max. Schleifdurchmesser 300 mm.	
<u>Flachscheifen</u>	MININI CNC Flachscheifmaschine, Schleifbett 1300mm x 400mm Schleifmaschinen JUNG HF50 bis 300 x 650 mm Magnetspanfläche	
<u>Werkzeugscheifen</u>	Schleifmaschinen DECKEL, BRIERLEY.	
<u>Honen</u>	bis 30 mm Innendurchmesser mit Standarddornen bzw. bis 60 mm mit Sonderdornen, Waagrecht-Honmaschinen SUNNEN MBB 1600 und SUNNEN MBC 1804.	
<u>Prüfen u. Messen</u>	Brinell- und Rockwell-Härteprüfgerät BRIRO UV. Werkzeugeinstellmikroskop und Projektor KELCH V 320 EA3 mit Datenübertragung an Fertigungszentrum. Werkstatt-Meßmikroskop MITUTOYO TM-101, Skalenteilung 0,005 mm. Längenmeßgerät TRIMOS-Chavannes, Type TVD 1300 A, auf Hartgesteinplatte NOVOLITH 1000 x 1000 mm, max. Fehler über Gesamtweg 10µm. Längenmeßgeräte TESA, MAUSER. Oberflächenmeßgerät MITUTOYO SURFTEST 301 mit Protokolldrucker. MITUTOYO 3D-CNC-Koordinatenmeßmaschine 710 Härteprüfgerät Mitutoyo ARK	
<u>Schweißen</u>	WIG-Schweißen mit Kompaktanlage DALEX TGKL 55. Punktschweißen mit Punktschweißmaschine DALEX SL 16 ZG. Autogenschweiß- und Hartlötplätze, Elektroschweißplätze für Gleich- und Wechselstrom.	
<u>Sandstrahlen</u>	bis Teilgröße ca. 500 x 400 x 300 mm, Stückgewicht bis ca. 20 kg. Je eine Glasperlen- und Korundstrahlkabine mit manueller Werkstück- und Strahlführung, Fabrikat SABLUX.	
<u>Brünieren</u>	(Schwarzsieden) entsprechend Badgröße 1000 x 400 mm, Nutztiefe 400 mm. 5-Bad-Beiz- und Brünieranlage mit Beölung.	
<u>Kurz hobeln</u>	bis max. 650 mm Hobellänge, ca. 800 mm Hobelbreite. Schnellhobelmaschine KLOPP.	
<u>Härten</u>	bis 1200° C und 400 x 250 x 145 mm Kammerinnenmaß, Elektrohärteöfen.	
<u>Hilfsmaschinen und -einrichtungen</u>	Graviermaschine DECKEL Feil- u. Sägemaschine THIEL Kantenfräsmaschine CHRISTEN Nutenfräsmaschinen HURTH	Div. Kurvenfräsapparate manuelle Blechbiege- u. Abkantvorrichtung Farbspritz- u. Abdunstkabine Druckluftnetz bis max. 10 bar